

カーボンニュートラル 達成目標

■主要設備の使用電力削減によるCO2削減、および処理量・生産量増加による原単位CO2排出量の削減。 原単位CO2排出削減を主目標とする。

	廃棄物プラ 再商品化工程					パレット成型工程					工場全体				
	原料バール 処理量	電力使用量	CO2排出 量換算	原料t当り 電力	原料t当り CO2排出量	パレット原料 投入量	電力使用量	CO2排出 量換算	原料t当り 電力	原料t当り CO2排出量	パレット原料 投入量	電力使用量	CO2排出 量換算	原料t当り 電力	原料t当り CO2排出量
	t	kwh	t-CO2	kwh/t	t-CO2/t	t	kwh	t-CO2	kWh/t	t-CO2/t	t	kwh	t-CO2	kWh/t	t-CO2/t
2024年度実績	14,895	4,471,553	1,891	300	0.127	6,944	2,223,184	940	320	0.135	21,839	6,694,737	2,832	307	0.130
2025年度	16,000	4,468,000	1,890	279	0.118	7,400	2,223,000	940	300	0.127	23,400	6,691,000	2,830	286	0.121
2026年度	16,500	4,441,192	1,879	269	0.114	7,770	2,220,000	939	286	0.121	24,270	6,661,192	2,818	274	0.116
2027年度	16,500	4,414,545	1,867	268	0.113	7,770	2,217,000	938	285	0.121	24,270	6,631,545	2,805	273	0.116
2028年度	16,700	4,388,058	1,856	263	0.111	7,955	2,215,000	937	278	0.118	24,655	6,603,058	2,793	268	0.113
2029年度	16,700	4,361,729	1,845	261	0.110	7,955	2,212,000	936	278	0.118	24,655	6,573,729	2,781	267	0.113
2030年度	16,700	4,335,559	1,834	260	0.110	7,955	2,210,500	935	278	0.118	24,655	6,546,059	2,769	266	0.112
2024年度対比	112%	97%	97%	86%	86%	115%	99%	99%	87%	87%	113%	98%	98%	87%	87%
2035年度	17,000	3,685,225	1,559	217	0.092	8,140	2,209,000	934	271	0.115	25,140	5,894,225	2,493	234	0.099
2040年度	17,500	3,500,964	1,481	200	0.085	8,325	2,208,400	934	265	0.112	25,825	5,709,364	2,415	221	0.094
2045年度	18,000	3,325,916	1,407	185	0.078	8,325	2,206,000	933	265	0.112	26,325	5,531,916	2,340	210	0.089
2050年度	18,000	3,159,620	1,337	176	0.074	8,325	2,205,000	933	265	0.112	26,325	5,364,620	2,269	204	0.086
2024年度対比	121%	71%	71%	58%	58%	120%	99%	99%	83%	83%	121%	80%	80%	66%	66%

※CO2排出係数(2024年 中部電力) 0.000423 kg-CO2/kwh

取り組み内容	廃棄物プラ 再商品化工程	パレット成型工程
～2030年度	<ul style="list-style-type: none"> ・バール処理量の増大 (単位当たり稼働効率を上げ、投入する電力・用益は変えない) ・インバータ等、省エネ型機器へのリプレイス ・工程の改廃(仕掛け廃止、副製品ライン構築) 	<ul style="list-style-type: none"> ・パレット製造量の増大 (単位当たり生産効率を上げ、投入する電力・用益は変えない) ・インバータ等、省エネ型機器へのリプレイス ・主要部品類の国産化、ルーダー熱効率改善
2031年度～ 2050年度	<ul style="list-style-type: none"> ・バール処理量の増大 ・インバータ等、省エネ型機器へのリプレイス ・再生可能エネルギー設備を設置し、脱電力を推進 	<ul style="list-style-type: none"> ・パレット製造量維持 ・再生可能エネルギー設備からの一部電力供給 ・パレット成型機自体のリプレイス